

# ТЕМАКОУТ ПМ ПРАЙМЕР    ТЕМАСОАТ РМ PRIMER

## ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный отверждаемый полиамидом эпоксидный грунт, содержащий алюминиевые пигменты.

## СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяется в качестве грунтовки или межслойной грунтовки в эпоксидных и полиуретановых системах для поверхностей, подвергающихся истиранию и/или химическим нагрузкам.
- Короткая межслойная выдержка
- Обладает хорошими адгезионными свойствами к стальным, цинковым и алюминиевым поверхностям.
- Рекомендуется для окраски мостов, тягового оборудования, подъемных кранов, стальных мачт, конвейеров и других стальных конструкций и оборудования.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

### Сухой остаток

50±2% по объему (ISO 3233); 68±2% по весу

### Плотность

1.3 кг / литр (готовой к применению смеси)

### Артикул и соотношение смешивания

Основа	4 части по объему	008 7542
Отвердитель	1 часть по объему	008 5600 или 008 5605 (быстрый)

### Жизнеспособность

6 часов (+23°C) с отвердителем 008 5600  
3 часа (+23°C) с отвердителем 008 5605

### Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
50 мкм	100 мкм	10,0 кв.м/л
70 мкм	140 мкм	7,1 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

### Время высыхания

Толщина сухой пленки 60 мкм		+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
От пыли, спустя	с отвердителем 008 5600	2 ч	1 ч	½ ч	15 мин
	с отвердителем 008 5605	1 ½ ч	¾ ч	½ ч	12 мин
На отлип, спустя	с отвердителем 008 5600	12 ч	5 ч	2 ½ ч	2 ч
	с отвердителем 008 5605	6 ч	3 ч	2 ч	1 ½ ч
Межслойная выдержка при окраске эпоксидными красками, мин.	с отвердителем 008 5600	20 ч	6 ч	2 ч	1 ч
	с отвердителем 008 5605	12 ч	4 ч	1 ½ ч	¾ ч
Межслойная выдержка при окраске полиуретановыми красками, мин., при	с отвердителем 008 5600	32 ч	18 ч	6 ч	3 ч
	с отвердителем 008 5605	18 ч	12 ч	4 ч	2 ч
Полное отверждение, спустя	с отвердителем 008 5600	20 д	14 д	7 д	3 д
	с отвердителем 008 5605	14 д	9 д	5 д	2 д

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск  
Цвет

Матовый  
Алюминиевый

# ТЕМАКОУТ ПМ ПРАЙМЕР ТЕМАСОАТ РМ PRIMER

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Стальные поверхности:</u> Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1) Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p><u>Цинковая поверхность:</u> Легкая струйная очистка с применением минерального абразива, как, например, кварцевого песка, до достижения равномерной шероховатости. (SaS, SFS 5873). Если легкая струйная очистка исключена, поверхность следует шлифовать вручную или промыть моющим средством Fonteclean ZN для придания шероховатости. На оцинкованную горячим способом поверхность рекомендуется нанести очень тонким (краску разбавлять на 25 - 30 %) перед нанесением основного грунтовочного слоя.</p> <p><u>Алюминиевая поверхность:</u> Легкая струйная очистка с применением не-металлического абразива до достижения равномерной шероховатости. (SaS, SFS 5873) Если легкая струйная очистка исключена, поверхность следует шлифовать вручную или промыть моющим средством Fonteclean AL.</p> <p><u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Обратите внимание на межслойную выдержку грунтовок. (ISO 12944-4)</p>
<b>Грунтовка</b>	ТЕМАКОУТ ПМ ПРАЙМЕР.
<b>Отделка</b>	ТЕМАКОУТ ГПЛ, ТЕМАКОУТ ГС 50, ТЕМАКОУТ РМ 40 и ТЕМАДУР .
<b>Условия при окраске</b>	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
<b>Смешивание компонентов</b>	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску и отвердитель в правильном соотношении смешивания, применяя "Temaspeed Squirrel Mixer".
<b>Нанесение краски</b>	Распылителем или кистью. При необходимости краску можно разбавлять на 0-15%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,013"-0,021", давление 120-180 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
<b>Разбавитель</b>	Растворитель 1031
<b>Очистка инструментов</b>	Растворителем 1031.
<b>ЛОС</b>	Содержит 440 г / литр краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 30% по объему) составляет 540 г/л.

## ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

**Только для профессионального применения.**