

## ТЕМАСИЛ 90

## TEMASIL 90

### ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, этил силикатная, цинкнаполненная краска.

### СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Дает катодную защиту для стальной поверхности.
- ◆ Обладает отличной устойчивостью к истиранию и погодоустойчивостью.
- ◆ Выдерживает до + 480<sup>0</sup>С сухого тепла.
- ◆ Выдерживает погружение в масла и различные растворители. Существует отдельная таблица химической стойкости.
- ◆ Может использоваться как в качестве однослойного покрытия, так и в качестве грунта в защитных системах.
- ◆ Рекомендуется для окраски мостов, трубопроводов, теплообменников и цистерн для химикатов.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

#### Сухой остаток

55 ± 2 % по объему (ISO 3233)

#### Плотность

2.0 кг / л (готовой к применению смеси)

#### Артикул и соотношение смешивания

Основа 1 часть по объему 008 7381-2  
Отвердитель 1 часть по объему 008 7380

#### Жизнеспособность

5 часов (23 °C / 74 °F)

#### Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
60 мкм	120 мкм	8.5 кв.м/л
80 мкм	160 мкм	6.4 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

#### Время высыхания

Толщина сухой пленки 75 мкм	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
От пыли, спустя	½ ч	15 мин	10 мин
На отлип, спустя	1 ч	30 мин мин/мин	15 мин
Межслойная выдержка при относительной влажности 85%, спустя	36 ч	5 ч	2 ч
Межслойная выдержка при относительной влажности 70%, спустя	48 ч	24 ч	7 ч
Межслойная выдержка при относительной влажности 50%, спустя	-	48 ч	24 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

#### Блеск

Матовый.

#### Цвет

Зелено-серый, серый.

**ТЕМАСИЛ 90****TEMASIL 90****ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Удалить масло, смазочный материал, соли и механические загрязнения соответствующим способом. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Стальные поверхности:</u> Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2½. (ISO 8501-1)</p>
<b>Отделка</b>	<p>Темахлор 40, Темакрил AP, Темакрил EA, Темал, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут РМ 40 и Темакоут СПА.</p> <p><b>На краску Темасил 90 можно наносить финишный слой только когда окрасочная пленка Темасил 90 не растворяется Растворителем 1029.</b> Перед нанесением финишного слоя рекомендуется нанести тонкий слой материала Темакоут ГС 50, разбавленного на 25%.</p>
<b>Условия при нанесении</b>	<p>Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски т-ра окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности не должна опускаться ниже - 15 °С. Относительная влажность воздуха должна быть между 50 - 90%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С / 5 °F выше точки росы.</p>
<b>Смешивание компонентов</b>	<p>Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем тщательно перемешать краску с отвердителем перед применением в правильном соотношении смешивания, рекомендуется использовать Роторно-элеваторный миксер.</p>
<b>Нанесение</b>	<p>Безвоздушным распылителем, традиционным распылителем или кистью. Перемешивать краску во время нанесения. В зависимости от метода нанесения краску можно разбавлять на 0 - 5% по объему. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.018"-0.021", давление форсунки 120-180 бар, угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.</p> <p>При окраске внутренних поверхностей цистерн для хранения химикатов или при работе в сухих условиях, рекомендуется промачивать пленку свежей водой в течение 1-24 часов после нанесения. Острые ребра, углы, сварные швы и др. труднодоступные места отделывать кистью перед распылением.</p> <p><b>Внимание!</b> Во избежание растрескивания или отслаивания краски, следует наносить слои не толще, чем 100 мкм</p> <p>Существует инструкция по нанесению.</p>
<b>Разбавитель и очистка инструмента</b>	<p>Растворитель 1029.</p>
<b>Хранение</b>	<p>Не следует применять отвердитель, если он выпущен более чем 6 месяцев назад (на этикетке дата выпуска).</p>
<b>ЛОС</b>	<p>Содержит 480 г/литр краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) составляет 527 г/л.</p>
<b>ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ</b>	<p>Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.</p> <p>Только для профессионального применения.</p>